

Ideal para transportar ensilados y productos livianos.

¡Practicidad y Eficiencia!

- ▶ **Hecha de acero al carbono;**
- ▶ **Basculamiento a través de un cilindro hidráulico, accionado por el tractor;**
- ▶ **Tapa trasera con abertura vertical o lateral;**
- ▶ **Tapas laterales removibles que facilitan la carga y descarga de productos;**



Opcionales

- ▶ Freno hidráulico.
- ▶ Neumáticos.

Especificaciones Técnicas

Modelo	Capacidad		Rodado	Peso (Kg)	Potencia (CV)	Longitud (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)	Dimensiones de la caja (m)
	t	m ³							
CAF 5.0	5,0	5,0	RD 16	1.095	50	4.450	2.200	2.250	3,0 x 2,0 x 0,9
CAF 5.0	5,0	5,0	RT 16	1.200	50	4.450	2.200	2.450	3,0 x 2,0 x 0,9
CAF 5.0	5,0	5,0	RS+RD 16	1.205	50	4.600	2.200	2.400	3,0 x 2,0 x 0,9
CAF 5.0	5,0	5,0	RS+RS 16	1.135	50	4.600	2.200	2.400	3,0 x 2,0 x 0,9
CAF 5.0	5,0	5,0	RS 16	1.025	50	4.450	2.150	2.300	3,0 x 2,0 x 0,9
CAF 6.0	6,0	6,0	RD 16	1.315	50	5.000	2.200	2.200	3,5 x 2,0 x 0,9
CAF 6.0	6,0	6,0	RT 16	1.370	50	5.000	2.200	2.450	3,5 x 2,0 x 0,9
CAF 6.0	6,0	6,0	RS+RD 16	1.400	50	5.200	2.250	2.400	3,5 x 2,0 x 0,9
CAF 6.0	6,0	6,0	RS+RT 16	1.510	50	5.200	2.200	2.500	3,5 x 2,0 x 0,9
CAF 6.0	6,0	6,0	RS+RS 16	1.325	50	5.200	2.200	2.400	3,5 x 2,0 x 0,9
CAF 8.0	6,0	8,0	RD 16	1.425	60	5.000	2.200	2.600	3,5 x 2,0 x 1,2
CAF 8.0	6,0	8,0	RT 16	1.480	60	5.000	2.150	2.600	3,5 x 2,0 x 1,2
CAF 8.0	6,0	8,0	RS+RD 16	1.510	60	5.200	2.200	2.700	3,5 x 2,0 x 1,2
CAF 8.0	6,0	8,0	RS+RT 16	1.620	60	5.200	2.150	2.800	3,5 x 2,0 x 1,2
CAF 8.0	6,0	8,0	RS+RS 16	1.440	60	5.200	2.150	2.700	3,5 x 2,0 x 1,2