

**Ideal para o
transporte de silagem
e produtos leves.**

Praticidade e Eficiência!

- ▶ Construída em aço carbono;
- ▶ Basculamento através de um cilindro hidráulico, acionado pelo trator;
- ▶ Tampa traseira com abertura vertical ou lateral;
- ▶ Tampas laterais removíveis, facilitando a carga e descarga de produtos;
- ▶ Equipamento com certificação NR 12.

Opcionais

- ▶ Freio hidráulico.
- ▶ Pneus.

Especificações Técnicas



Modelo	Capacidade		Rodado	Peso (Kg)	Potência (CV)	Comprimento (mm)	Largura (mm)	Altura (mm)	Dimensões da caixa (m)
	t	m³							
CAF 5.0	5,0	5,0	RD 16	1.095	50	4.450	2.200	2.250	3,0 x 2,0 x 0,9
CAF 5.0	5,0	5,0	RT 16	1.200	50	4.450	2.200	2.450	3,0 x 2,0 x 0,9
CAF 5.0	5,0	5,0	RS+RD 16	1.205	50	4.600	2.200	2.400	3,0 x 2,0 x 0,9
CAF 5.0	5,0	5,0	RS+RS 16	1.135	50	4.600	2.200	2.400	3,0 x 2,0 x 0,9
CAF 5.0	5,0	5,0	RS 16	1.025	50	4.450	2.150	2.300	3,0 x 2,0 x 0,9
CAF 6.0	6,0	6,0	RD 16	1.315	50	5.000	2.200	2.200	3,5 x 2,0 x 0,9
CAF 6.0	6,0	6,0	RT 16	1.370	50	5.000	2.200	2.450	3,5 x 2,0 x 0,9
CAF 6.0	6,0	6,0	RS+RD 16	1.400	50	5.200	2.250	2.400	3,5 x 2,0 x 0,9
CAF 6.0	6,0	6,0	RS+RT 16	1.510	50	5.200	2.200	2.500	3,5 x 2,0 x 0,9
CAF 6.0	6,0	6,0	RS+RS 16	1.325	50	5.200	2.200	2.400	3,5 x 2,0 x 0,9
CAF 8.0	6,0	8,0	RD 16	1.425	60	5.000	2.200	2.600	3,5 x 2,0 x 1,2
CAF 8.0	6,0	8,0	RT 16	1.480	60	5.000	2.150	2.600	3,5 x 2,0 x 1,2
CAF 8.0	6,0	8,0	RS+RD 16	1.510	60	5.200	2.200	2.700	3,5 x 2,0 x 1,2
CAF 8.0	6,0	8,0	RS+RT 16	1.620	60	5.200	2.150	2.800	3,5 x 2,0 x 1,2
CAF 8.0	6,0	8,0	RS+RS 16	1.440	60	5.200	2.150	2.700	3,5 x 2,0 x 1,2