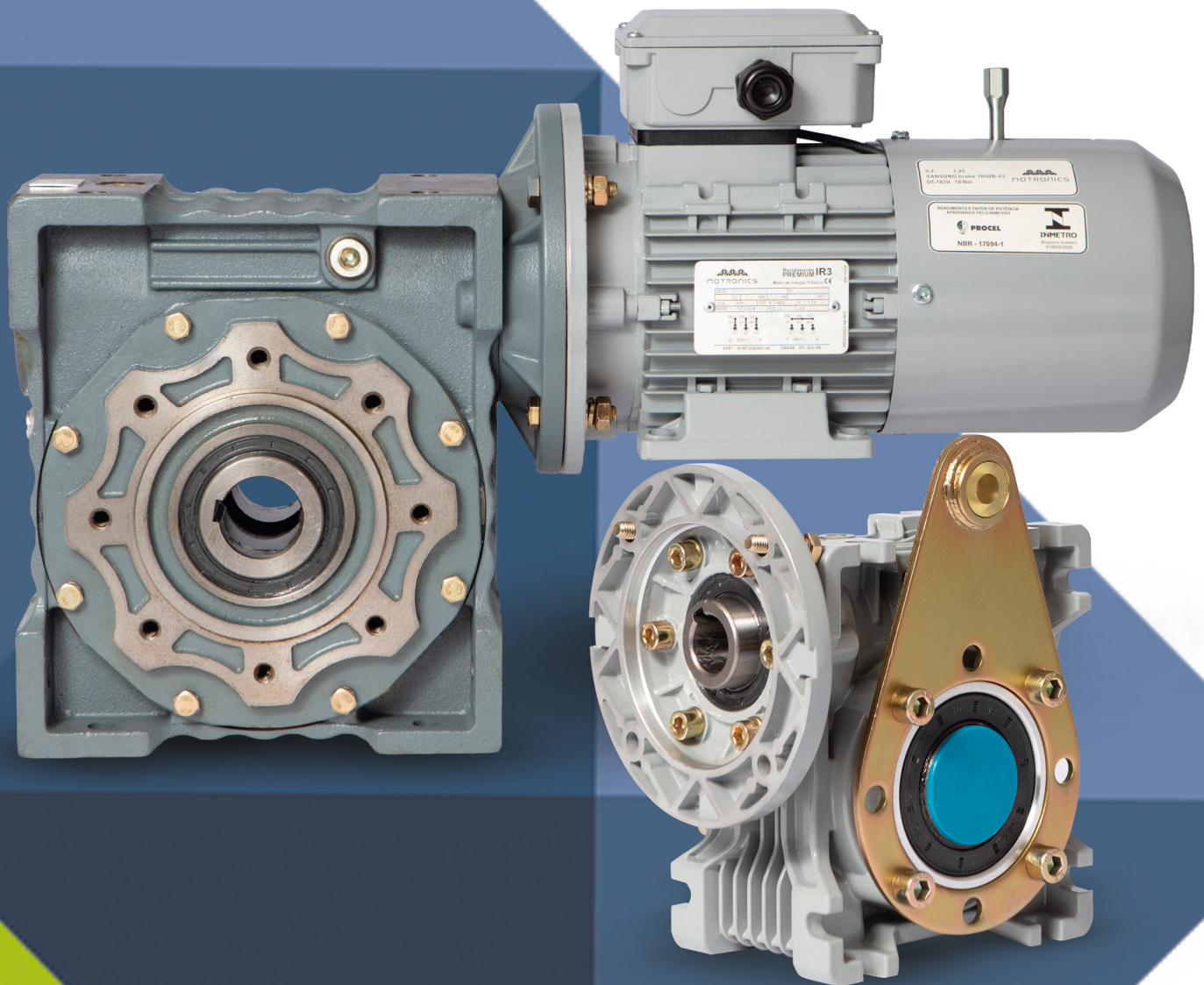


MOTORREDUTORES E REDUTORES



Potência e precisão que movem o futuro:
equipamentos projetados para elevar sua performance.

+55 54 2024.0218

www.motronics.com.br

comercial@motronics.com.br

Rua Vico Costa, 54. Bairro Cidade Nova
Caxias do Sul /RS

[f](#) [@](#)/motronicsautomacao [in](#)/motronics

Catálogo 2026

QUEM SOMOS?

A Motronics nasceu em 2014 com o propósito de conectar o conhecimento técnico de profissionais às demandas do mercado, oferecendo soluções completas em sistemas de automação industrial e acionamento de máquinas.

Localizada em Caxias do Sul, no coração da Serra Gaúcha, disponibilizamos uma linha completa de inversores de frequência, soft starters, motores elétricos e redutores, garantindo aos nossos clientes acesso ao que há de mais inovador em tecnologias para acionamento de máquinas e equipamentos industriais.



Soluções que impulsionam a indústria com inovação e eficiência.

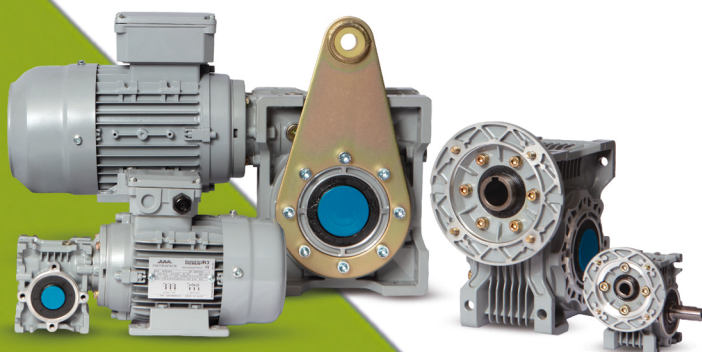
Somos a sua parceira estratégica para impulsionar os negócios. Com nossa rede nacional de representantes e parceiros altamente capacitados, temos o compromisso de conectar pessoas e gerar oportunidades, sempre com foco na excelência. Nosso objetivo é fornecer as melhores soluções em automação industrial, garantindo um suporte rápido e eficiente com qualidade e segurança.

Nossos redutores e motorredutores são essenciais para o sucesso das operações industriais. Projetados com engenharia de ponta, eles oferecem precisão, controle e robustez, fundamentais para o funcionamento eficiente de máquinas e sistemas diversos. Desenvolvidos para otimizar a eficiência energética e minimizar o desgaste, nossos produtos asseguram uma vida útil prolongada, mesmo nas condições mais desafiadoras.

Seja você um setor leve ou pesado, nossos redutores e motorredutores garantem resultados consistentes reduzindo seus custos operacionais e maximizamos a produtividade, permitindo que sua empresa atinja novos patamares de desempenho.

Explore nosso catálogo e descubra como nossas inovações podem transformar a performance da sua operação. Juntos, vamos elevar sua indústria a um novo nível de excelência!

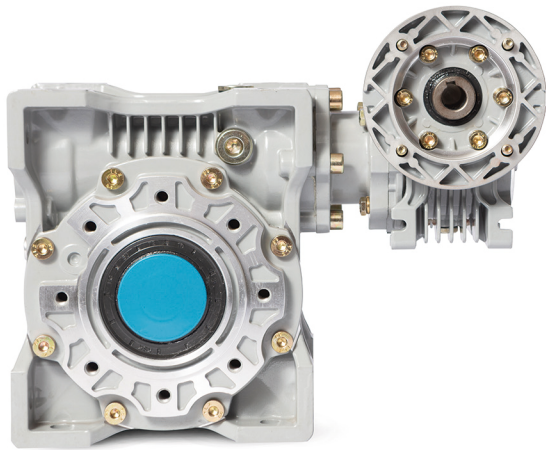
PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS DOS REDUTORES



- Carcaça em alumínio injetado e ferro fundido.
- Eixo sem fim temperado e retificado.
- Coroa em liga de bronze.
- O-rings e retentores de alta qualidade.
- Redução simples 100:1 ou dupla até 10.000:1.
- Torques nominais de 21Nm à 1580Nm.
- Acessórios: eixo de entrada e eixo de saída maciços, braço de torção e flange lateral de saída para acoplamento.
- Lubrificação permanente com óleo sintético de fábrica.
- Construção modular para fácil montagem.
- Processos de fabricação controlados e normalizados.

SELEÇÃO DO REDUTOR

Informações necessárias para definição do motorreductor.



- **Potência de acionamento (P) em cv ou kW**

$$cv = kW \times 1,359$$

- **Redução (i) ou rotação de saída (n₂)**

$$i = \frac{n_1}{n_2} \quad n_2 = \frac{n_1}{i}$$

- **Torque de saída (T)**

$$T = \frac{716,2 \times P \times i \times \eta \times 9,81}{n_1}$$

- **Fator de serviço: consultar tabela.**

Carga Uniforme

Rosca transportadora para materiais leves, ventiladores, linhas de montagem, correias transportadoras para materiais leves, pequenos misturadores, elevadores, máquinas de limpeza e controle.

Carga Moderada

Dispositivos de elevação, alimentadores de máquinas para trabalhar madeira, monta-cargas, balanceadores, tornos, misturadores médios, correias transportadoras para materiais pesados, guinchos, portas de correr, raspadores de fertilizantes, máquinas de embalagem, betoneiras, mecanismos de guindastes, fresas, máquinas de dobrar, engrenagens e bombas.

Carga Pesada

Misturadores para materiais pesados, tesouras, prensas, centrífugas, suportes rotativos, guinchos e elevadores para materiais pesados, moedores, elevadores de caçamba, máquinas de perfuração, prensas, máquinas de dobrar, plataformas giratórias, máquinas de perfuração, vibradores e trituradores.

P = Potência de acionamento (cv)

i = Redução (-)

n₁ = Rotação de entrada (rpm)

n₂ = Rotação de saída (rpm)

T = Torque de saída (Nm)

η = Rendimento (%)

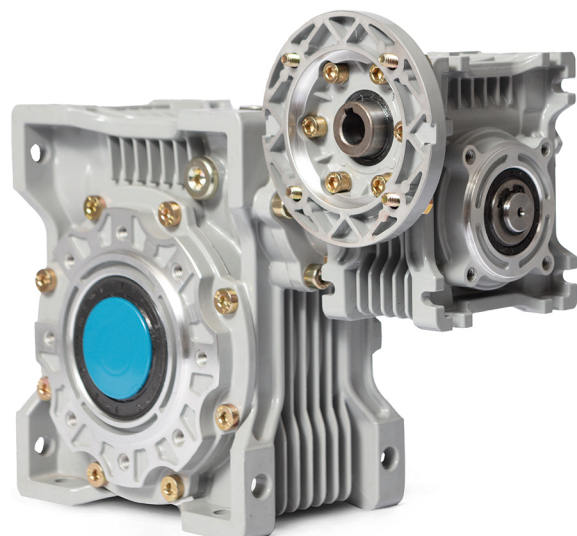


TABELA DE POTÊNCIAS

RE30 Até 22 Nm FR1(N) 150							
Redução (i)	n ₂ (RPM)	Carcaça Alumínio	P _{Mot} (cv)	M _{2M} (Nm)	Fator de Serviço (f.s)	FR2 (N)	η (%)
10	170	63 B14	0,33	12	1.6	700	84
15	113,3	63 B14	0,33	16	1.2	800	78
20	85	63 B14	0,25	16	1.2	890	75
25	68	63 B14	0,25	19	1.1	940	71
30	56,7	63 B14	0,25	21	1	980	66
40	42,5	63 B14	0,16	16	1.2	1100	60
50	34	63 B14	0,16	19	1	1180	57
60	28,3	63 B14	0,16	21	1	1250	51
80	21,3	63 B14	0,16	27	0.8	1330	50
100	17	63 B14	0,12	25	0.8	1300	49

RE40 Até 45 Nm FR1(N) 250							
Redução (i)	n ₂ (RPM)	Carcaça Alumínio	P _{Mot} (cv)	M _{2M} (Nm)	Fator de Serviço (f.s)	FR2 (N)	η (%)
7,5	226,7	71 B14	0,75	21	2	980	89
10	170	71 B14	0,75	27	1.7	1050	87
15	113,3	71 B14	0,75	39	1.1	1150	84
20	85	71 B14	0,5	33	1.3	1300	80
25	68	71 B14	0,5	40	1.0	1460	78
30	56,7	71 B14	0,5	47	0.9	1590	75
40	42,5	63 B14	0,33	40	1.1	1810	68
50	34	63 B14	0,33	44	1.0	1980	64
60	28,3	63 B14	0,25	37	1,2	2150	60
80	21,3	63 B14	0,25	46	0.8	2340	55
100	17	63 B14	0,16	33	1.3	2480	50

RE50 Até 82 Nm FR1(N) 430							
Redução (i)	n ₂ (RPM)	Carcaça Alumínio	P _{Mot} (cv)	M _{2M} (Nm)	Fator de Serviço (f.s)	FR2 (N)	η (%)
7,5	226,7	80 B14	1,5	42	2	1300	89
10	170	80 B14	1,5	56	1.6	1550	90
15	113,3	80 B14	1	52	1.4	1740	84
20	85	80 B14	1	68	1.2	1930	83
25	68	71 B14	0,75	62	1.1	1990	80
30	56,7	71 B14	0,75	71	1.2	2220	76
40	42,5	71 B14	0,75	87	0.9	2560	70
50	34	71 B14	0,5	69	1.1	2780	66
60	28,3	63 B14	0,33	50	1.4	2910	61
80	21,3	63 B14	0,33	60	1.2	3270	55
100	17	63 B14	0,33	71	1.2	3600	52

RE63 Até 168 Nm FR1(N) 550							
Redução (i)	n ₂ (RPM)	Carcaça Alumínio	P _{Mot} (cv)	M _{2M} (Nm)	Fator de Serviço (f.s)	FR2 (N)	η (%)
7,5	226,7	90 B14	3	82	1,4	2050	88
10	170	90 B14	3	108	1.2	2170	87
15	113,3	90 B14	2	106	1,2	2420	85
20	85	90 B14	2	136	1.1	2800	82
25	68	90 B14	2	163	1	2940	79
30	56,7	80 B14	1,5	139	1.1	3050	75
40	42,5	80 B14	1	119	1.2	3490	72
50	34	80 B14	1	140	1.1	3830	68
60	28,3	71 B14	0,75	119	1.2	4020	64
80	21,3	71 B14	0,75	144	1.1	4500	58
100	17	71 B14	0,5	108	1.3	4890	52

TABELA DE POTÊNCIAS

RE75 Até 277 Nm FR1(N) 830							
Redução (i)	n ₂ (RPM)	Caraça Alumínio	P _{Mot} (cv)	M _{2M} (Nm)	Fator de Serviço (f.s)	FR2 (N)	η (%)
10	170	100/112 B14	6	218	1.1	2800	88
15	113,3	100/112 B14	5	269	1	3000	87
20	85	90 B14	3	211	1.1	3350	85
25	68	90 B14	3	254	1	3490	82
30	56,7	90 B14	2	196	1.3	3740	79
40	42,5	90 B14	2	245	1	4120	74
50	34	80 B14	1,5	220	1.1	4380	71
60	28,3	80 B14	1,5	253	1	4850	68
80	21,3	80 B14	1	202	1.2	5140	61
100	17	71 B14	0,75	177	1.4	5650	57

RE90 Até 419 Nm FR1(N) 1010							
Redução (i)	n ₂ (RPM)	Caraça Alumínio	P _{Mot} (cv)	M _{2M} (Nm)	Fator de Serviço (f.s)	FR2 (N)	η (%)
7,5	226,7	100/112 B14	7,5	210	1.8	2700	90
10	170	100/112 B14	7,5	273	1.7	2950	88
15	113,3	100/112 B14	6	323	1.2	3180	87
20	85	100/112 B14	5	356	1.2	3560	86
25	68	100/112 B14	4	347	1.2	3850	84
30	56,7	100/112 B14	4	402	1	4100	81
40	42,5	90 B14	3	372	1.2	4580	75
50	34	90 B14	2	302	1.3	4900	73
60	28,3	90 B14	2	348	1.2	5300	70
80	21,3	80 B14	1,5	323	1.2	5820	65
100	17	80 B14	1,5	372	1.2	6290	60

RE110 Até 738 Nm FR1(N) 1350							
Redução (i)	n ₂ (RPM)	Caraça Alumínio	P _{Mot} (cv)	M _{2M} (Nm)	Fator de Serviço (f.s)	FR2 (N)	η (%)
10	170	132 B5	15	558	1.3	3500	90
15	113,3	132 B5	12,5	674	1.1	4010	87
20	85	100/112 B5	7,5	533	1.3	4380	86
25	68	100/112 B5	7,5	659	1.1	4680	85
30	56,7	100/112 B5	6	610	1,2	5100	82
40	42,5	100/112 B5	5	660	1.1	5630	80
50	34	90 B5	3	484	1.5	6120	78
60	28,3	90 B5	3	551	1.3	6940	74
80	21,3	90 B5	2	455	1.5	7870	69
100	17	90 B5	2	520	1.3	8550	63

RE130 Até 1200 Nm FR1(N) 1820							
Redução (i)	n ₂ (RPM)	Caraça Alumínio	P _{Mot} (cv)	M _{2M} (Nm)	Fator de Serviço (f.s)	FR2 (N)	η (%)
10	170	132 B5	15	564	1.9	5400	91
15	113,3	132 B5	15	837	1.3	6020	89
20	85	132 B5	12,5	910	1.2	6690	88
25	68	132 B5	10	899	1.3	7016	87
30	56,7	100/112 B5	7,5	771	1.4	7580	83
40	42,5	100/112 B5	7,5	1004	1.1	8300	81
50	34	100/112 B5	7,5	1192	1	8880	77
60	28,3	90 B5	3	559	1.9	9600	75
80	21,3	90 B5	3	683	1.8	10110	69
100	17	90 B5	3	818	1.3	11200	66

TABELA DE POTÊNCIAS

RE150 Até 1580 Nm FR1(N) 2620							
Redução (i)	n ₂ (RPM)	Carcaça Alumínio	P _{Mot} (cv)	M _{2M} (Nm)	Fator de Serviço (f.s)	FR2 (N)	η (%)
10	170	160 B5	25	930	1.3	7110	90
15	113,3	160 B5	25	1364	1.1	8240	88
20	85	132 B5	15	1079	1.2	9350	87
25	68	132 B5	15	1333	1.1	9930	86
30	56,7	132 B5	12,5	1270	1.1	10770	82
40	42,5	132 B5	10	1322	1,1	11820	80
50	34	100/112 B5	7,5	1162	1,1	12790	75
60	28,3	100/112 B5	7,5	1377	1.1	13650	74
80	21,3	100/112 B5	6	1345	1.1	14900	68
100	17	100/112 B5	5	1363	1	16100	66

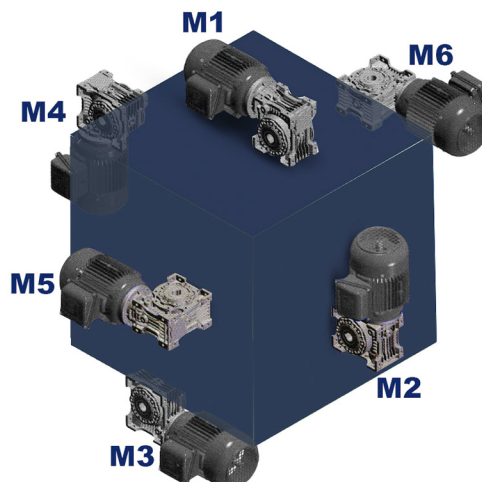
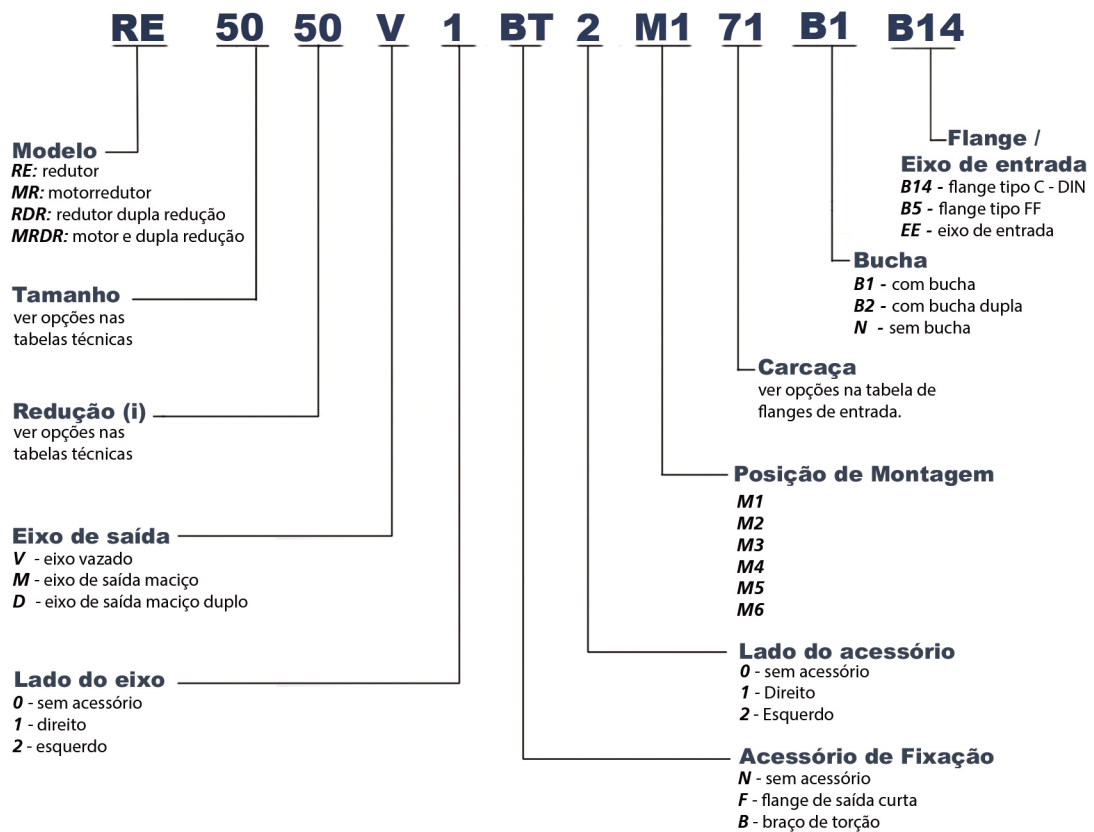
i = Relação de transmissão
f.s. = Fator de serviço

RPM = Rotação de saída
FR1 = Força radial - eixo de entrada

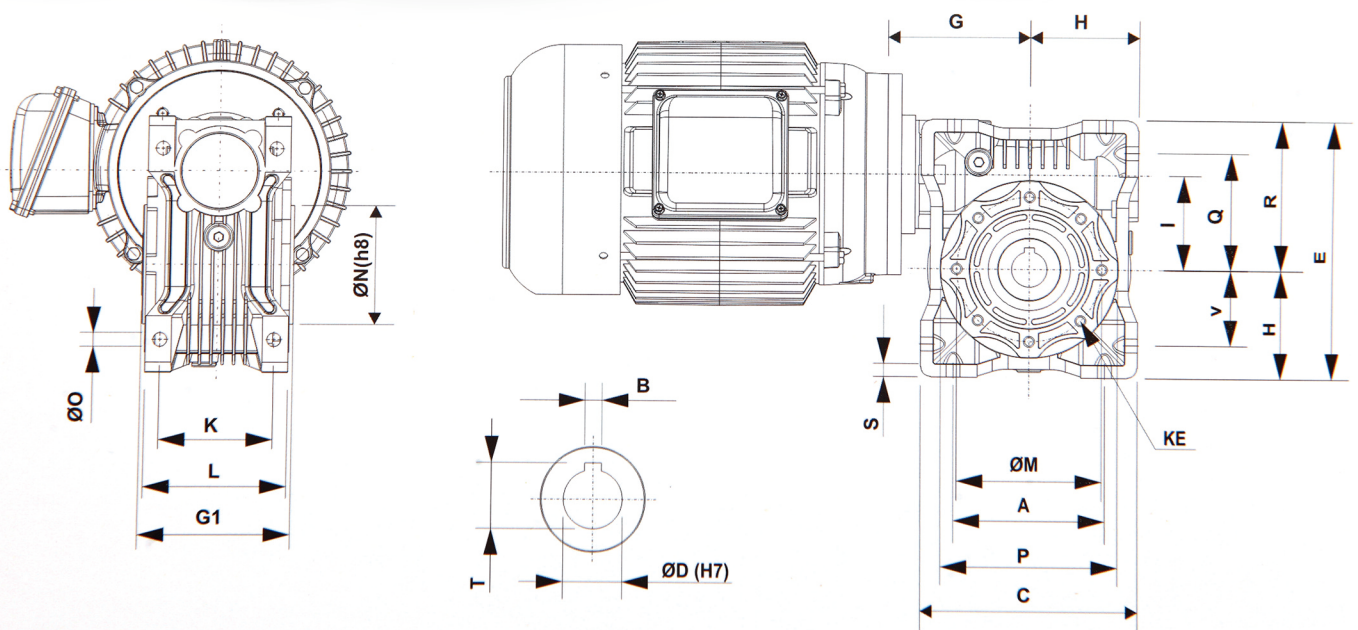
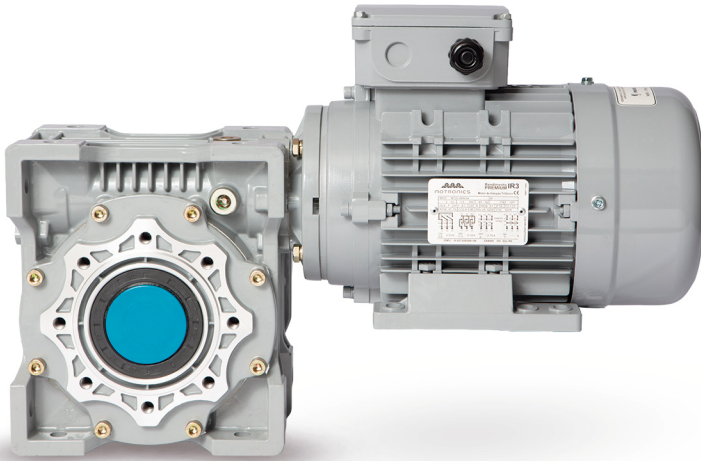
cv = Potência nominal
FR2 = Força radial - eixo de saída

Nm = Torque nominal com motor limitante
f.s. = Fator de serviço η = Rendimento - %

ROSCA SEM FIM



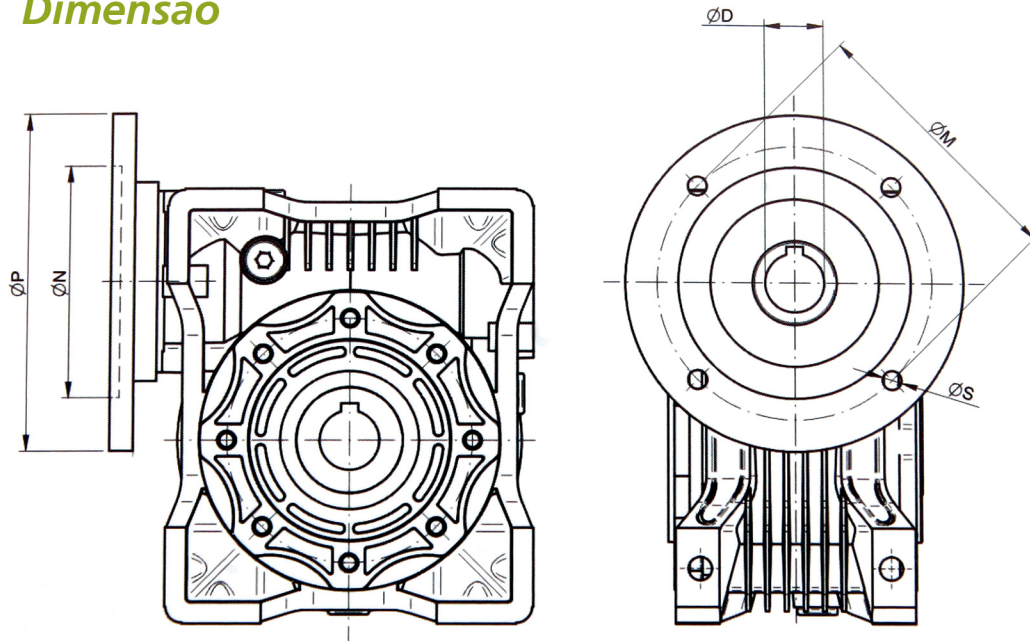
DIMENSIONAL DOS REDUTORES



Modelo	MRE-30	MRE-40	MRE-50	MRE-63	MRE-75	MRE-90	MRE-110	MRE-130	MRE-150
A	54	70	80	100	120	140	170	200	240
C	80	100	120	144	172	208	253	293	340
D (H7)	14	18	25	25	28	35	42	45	50
E	97	122	144	174	205	238	295	335	400
G	55	70	80	95	112,5	129,5	160	180	210
G1	63	78	92	112	120	140	155	170	210
H	40	50	60	72	86	103	127,5	147,5	170
I	30	40	50	63	75	90	110	130	150
K	44	60	70	85	90	100	115	120	145
L	56	71	85	103	112	130	144	155	185
M	65	75	85	95	115	130	165	215	215
N(h8)	55	60	70	80	95	110	130	180	180
N1	29	36,5	43,5	53	57	67	74	81	96
O	6,5	6,5	8,5	8,5	11	13	14	16	18
P	75	87	100	110	140	160	200	250	250
Q	44	55	64	80	93	102	125	140	180
R	57	71,5	84	102	119	135	167,5	187,5	230
S	5,5	6,5	7	8	10	11	14	15	18
T	16,3	20,8	28,3	28,3	31,3	38,3	45,3	48,8	53,8
V	27	35	40	50	60	70	85	100	120
KE	M6X11	M6X8	M8X10	M8X14	M8X14	M10X18	M10X18	M12X21	M12X21
B	5	6	8	8	8	10	12	14	14
Ka	1,2	2,3	3,5	6,2	9	13	35	48	84

FLANGE DE ENTRADA

Dimensão



FLANGE TIPO "C" "DIN-B14"					
CARCAÇA	$\varnothing D$ (j6)	$\varnothing M$	$\varnothing N$	$\varnothing P$	$\varnothing S$
63	11	75	60	90	6
71	14	85	70	105	7
80	19	100	80	120	7
90	24	115	95	140	9
100	28	130	110	160	9

FLANGE TIPO "FF" "B5"					
CARCAÇA	$\varnothing D$ (j6)	$\varnothing M$	$\varnothing N$	$\varnothing P$	$\varnothing S$
90	24	165	130	200	12
100	28	215	180	250	12
112	28	215	180	250	15
132	38	265	230	300	15
160	42	300	250	350	19

Acoplamento com o motor

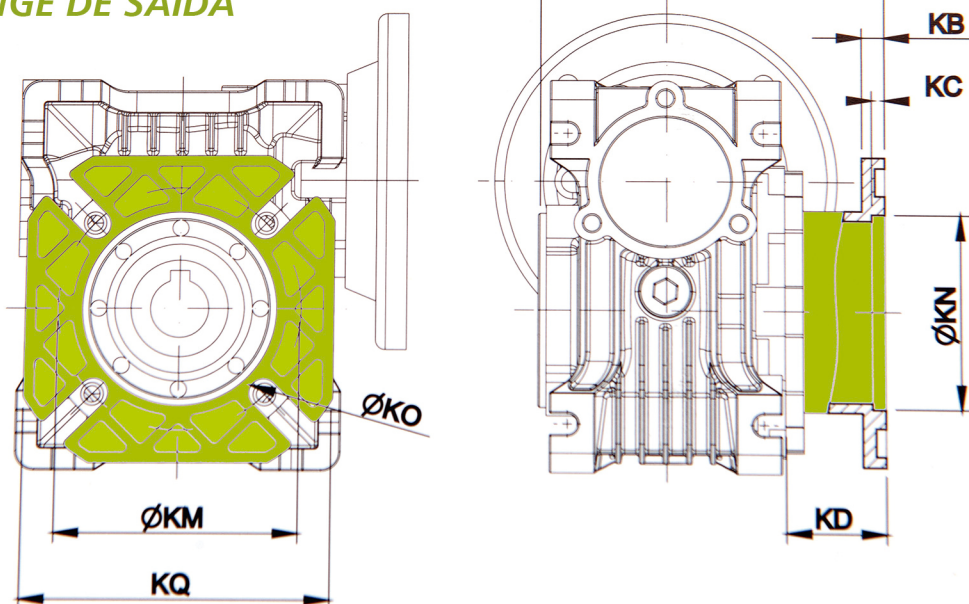
Tamanho	CARCAÇA						
	63	71	80	90	110/112	132	160
30	B14						
40	B14/B5	B14					
50	B14	B14	B14				
63		B14/B5	B14	B14			
75		B14/B5	B14	B14	B14/B5		
90			B14	B14	B14/B5		
110				B5	B5	B5	
130					B5	B5	
150					B5	B5	B5



MOTRONICS

ACESSÓRIOS

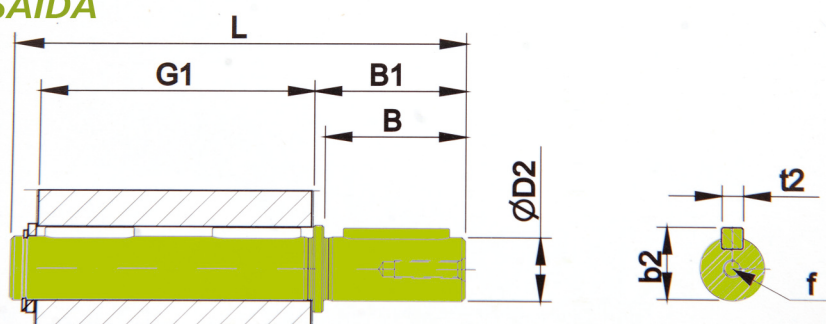
FLANGE DE SAÍDA



FLANGE DE SAÍDA (FS)

TAMANHO	KE	KA	KB	KC	KD	ØKM	KN (H8)	KO	ØKQ
30	M6 (4x)	86	6	4	25,5	68	50	6,5	70
40	M6 (4x)	106	7	4	30,5	75	60	9	95
50	M8 (4x)	136	9	5	46,5	85	70	11	110
63	M8 (8x)	138	10	6	29	150	115	11	142
75	M8 (8x)	171	13	6	54	165	130	14	170
90	M10 (8x)	181	13	6	44	175	152	14	200
110	M10 (8x)	206,5	15	6	57	230	170	14	260
130	M12 (8x)	225	15	6	59	255	180	16	290
150	M12 (8x)	255	15	6	59	255	180	16	290

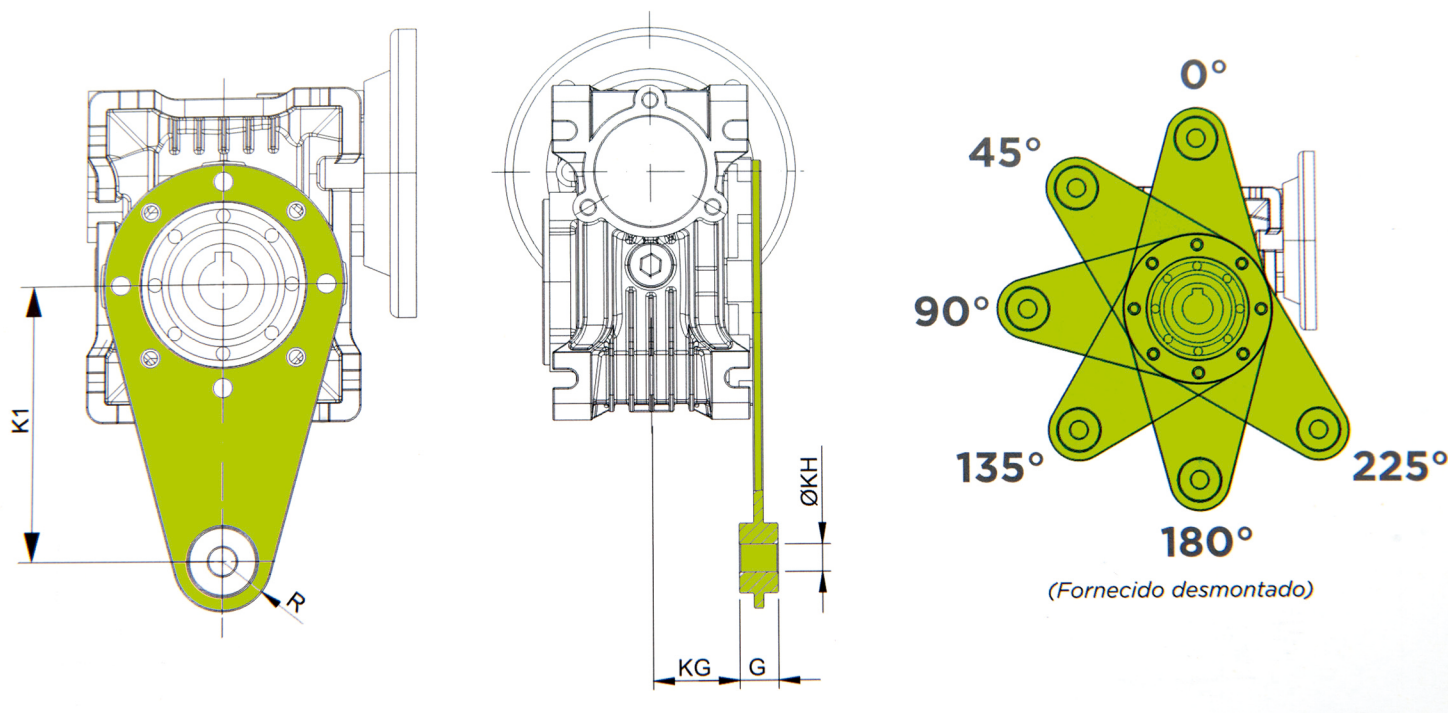
EIXO DE SAÍDA



EIXO DE SAÍDA (ES)

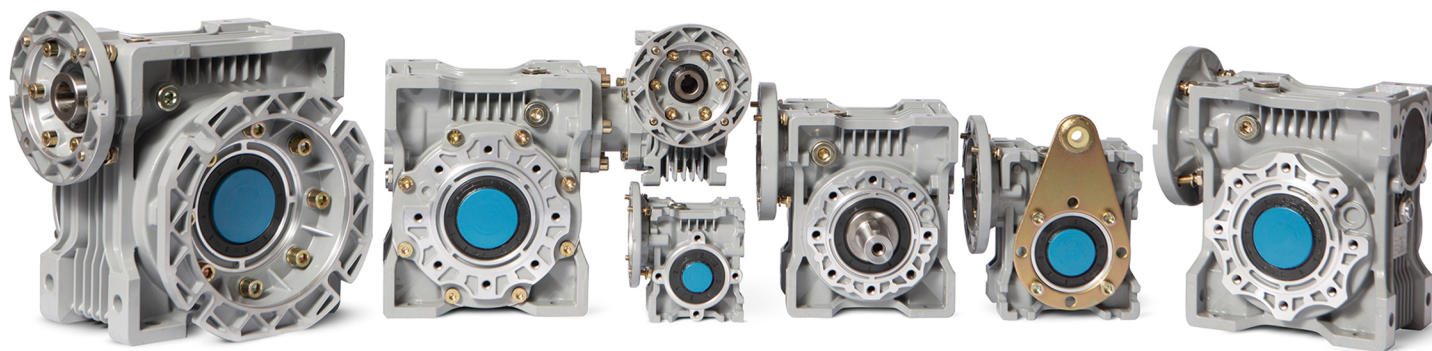
TAMANHO	D2 (h6)	B	B1	G1	L	f	t2	b2
30	14	30	32,5	63	102	M6	5	16
40	18	40	43	78	128	M6	6	20,5
50	25	50	53,5	92	153	M10	8	28
63	25	50	53,5	112	173	M10	8	28
75	28	60	63,5	120	192	M10	8	31
90	35	80	84,5	140	234	M12	10	38
110	42	80	84,5	155	249	M16	12	45
130	45	80	85	170	265	M16	14	48,5
150	50	102	110	200	297	M16	14	53,5

BRAÇO DE TORÇÃO



BRAÇO DE TORQUE (BT)					
TAMANHO	K1	G	KG	KH	R
30	85	14	24	8	15
40	100	14	31,5	10	18
50	100	14	38,5	10	18
63	150	14	49	10	18
75	200	25	47,5	20	30
90	200	25	57,5	20	30

POSSÍVEIS POSIÇÕES PARA BRAÇO DE TORÇÃO								
TAMANHO	0°	45°	90°	135°	180°	225°	270°	315°
30								
40								
50								
63								
75								
90								
110								
130								
150								

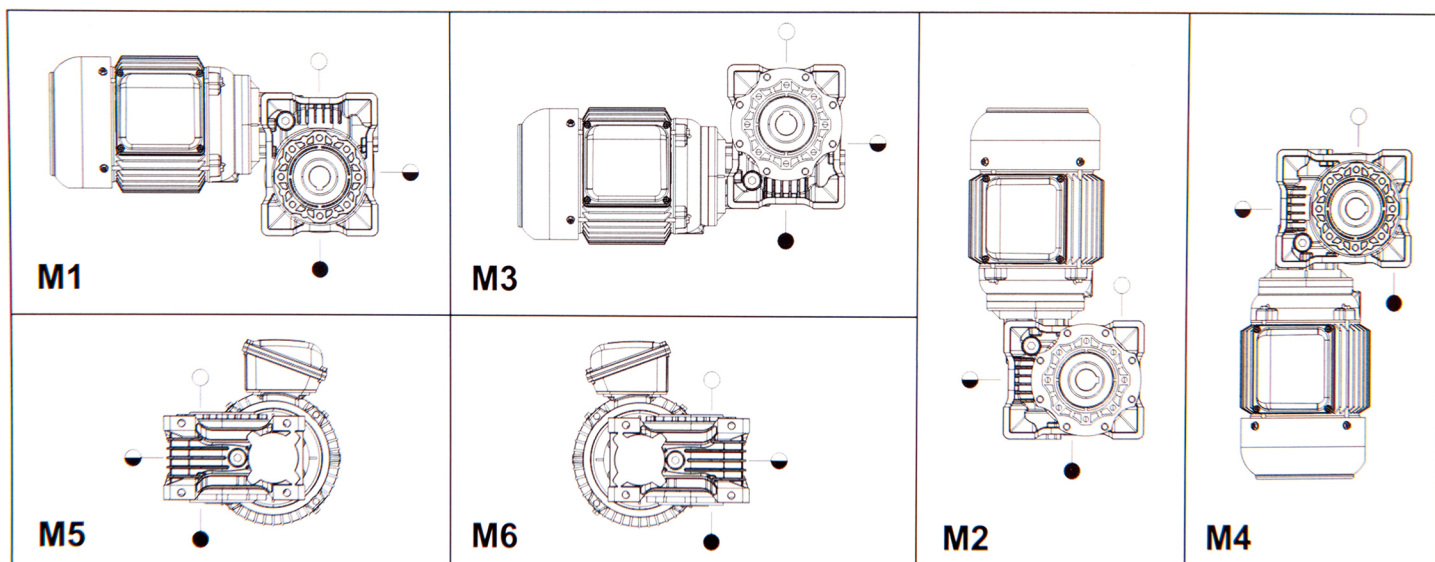


Lubrificação

Os redutores de rosca sem fim são fornecidos de fábrica com óleo lubrificante. Eles devem sempre ser transportados e armazenados na posição de trabalho. Para identificar os níveis de óleo de acordo com a posição de trabalho, consulte a tabela abaixo.

Os redutores são fornecidos com LUBRIFICAÇÃO PERMANENTE POR ÓLEO SINTÉTICO, não requerendo manutenção*.

Tipos de Óleos Sintéticos	ISO VG	AGIP		MOBIL		ESSO		SHELL	
	VG 320	Tellium VSF 320		Glygoyl 30 SHC 630		S220		Tivela Oil WB	
Quantidade de óleo para vários padrões de instalação									
Posição do redutor	RE30	RE40	RE50	RE63	RE75	RE90	RE110	RE130	RE150
M1	0,04	0,08	0,15	0,30	0,55	1,00	3,0	4,5	7,0
M5.M6							2,5	3,5	5,4
M3							2,2	3,3	5,1
M2							3,0	4,5	7,0
M4							2,0	3,3	5,1



○ FURO DE ENCHIMENTO DE ÓLEO E FURO DE AR ◐ ESPELHO DE VISÃO DE NÍVEL DE ÓLEO ● DRENO DE ÓLEO

Troca de lubrificante

Os redutores abastecidos com óleo sintético foram projetados para, quando operando em condições normais, não necessitarem de amaciamento. Portanto, recomenda-se a primeira troca de óleo após 7.500 horas de funcionamento ou 18 meses em condições normais de trabalho, ou seja, com temperatura ambiente entre 10°C e 40°C, sem grandes variações. A temperatura máxima recomendada é de 90°C, medida no óleo (correspondente a 75°C medidos na caixa do redutor). O ambiente deve estar livre de contaminação por pó ou agentes químicos agressivos que possam comprometer a qualidade do óleo do redutor.

Nunca misture óleo mineral com óleo sintético. A troca deve ser realizada com o óleo ainda quente, a fim de facilitar seu escoamento e a limpeza.

Proteção dos redutores

Os redutores são pintados na cor RAL 7042 (carcaça de alumínio) e RAL 7031 (ferro fundido). Os eixos e partes expostas são protegidos contra oxidação por uma camada de óleo protetor.

Fator de serviço		Operação (hs por dia)		
Número de partidas/hora	Uso	< 2h	2 - 10h	> 10h
< 10	Carga Uniforme	0,9	1	1,25
	Choques Moderados	1	1,25	1,5
	Choques Fortes	1,25	1,5	1,75
> 10	Carga Uniforme	1	1,25	1,5
	Choques Moderados	1,25	1,5	1,75
	Choques Fortes	1,5	1,75	2

Conheça mais sobre a Motronics, acesse o nosso site:

